

650 AML

LUBRIFICANTE AVANZATO PER MACCHINARI

AREE DI APPLICAZIONE

- *Valvole azionate ad aria*
- *Cilindri pneumatici, solenoidi e posizionatori*
- *Catene di nastri trasportatori, scivoli e funi*
- *Apparecchiature e cuscinetti lubrificati a nebbia o a iniezione*
- *Macchinari per il montaggio, il confezionamento e il riempimento*



Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet).



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Biodegradabile
- Tecnologia a base di esteri, sicura per l'ambiente
- Basso rischio di nebbioline, quasi inodore
- Autopulente, rimuove i residui e i depositi appiccicosi
- Basso livello di attrito, riduce in modo significativo i consumi energetici
- Riduce l'usura, allunga la durata delle apparecchiature
- Eccezionali caratteristiche di resistenza al carico e alle pressioni estreme
- Privo di silicone
- Sicuro su tutti i metalli, sulla maggior parte dei polimeri e delle plastiche (vedere la Tabella di compatibilità*)
- Certificato NSF H1

CONFEZIONI

475 ml, 20 L, 208 L

ISTRUZIONI

Il 650 AML Chesterton® può essere applicato direttamente dal fusto, da apparecchiature di lubrificazione centralizzate o da sistemi di lubrificazione standard a nebbia.

DESCRIZIONE

Il 650 AML è progettato con una miscela esclusiva a base di esteri di tecnologia sintetica a base vegetale. È un lubrificante ad alto rendimento sicuro per l'ambiente. È progettato per penetrare all'interno di catene, cavi, cuscinetti a rullini e meccanismi di scorrimento.

Il 650 AML penetra in profondità nelle valvole, nei pistoni e in altri componenti pneumatici per proteggere dall'attrito e dall'usura, consentendo un funzionamento più fluido ed efficiente. Il 650 AML assorbe l'umidità dalle linee d'aria per ridurre la corrosione dei componenti pneumatici.

Il 650 AML pulisce e lubrifica contemporaneamente. La detergenza intrinseca di questo lubrificante disperde sporco e detriti e rimuove depositi gommosi e morchie. Di conseguenza, l'apparecchiatura è protetta dall'usura abrasiva. Questo vantaggio può allungare la durata di apparecchiature meccaniche, catene e cavi.

Il 650 AML della Chesterton migliora l'efficienza dei sistemi di lubrificazione automatica eliminando tracce di umidità e contaminanti dalle linee di distribuzione, dai controlli e dai componenti.

Il 650 AML è certificato NSF H1 ed è privo di grassi animali, oli e sottoprodotti di origine animale. È sicuro per i lavoratori e presenta un basso rischio di nebbiolina d'olio.

TIPICHE PROPRIETÀ FISICHE

Aspetto	Liquido ambra, trasparente
Punto di infiammabilità (ASTM D 93, DIN 51 755)	211 °C (412 °F)
Punto di scorrimento (ASTM D 97, DIN 51 3016)	-21 °C (-6 °F)
Temperatura di utilizzo	-21 °C a 200 °C (da -6 °F a 392 °F)
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Viscosità (ASTM D 445, DIN 51 561)	
a 40 °C (104 °F) cSt (mm ² /s)	20,4
a 100 °C (212 °F) cSt (mm ² /s)	4,9
Indice viscosità (ASTM D 2270)	176
Test usura a quattro sfere (ASTM D 4172) 1 ora, 75 °C, 1200 giri/minuto, 40 kg diametro scalfittura	0,395 mm
Test pressione estrema a quattro sfere (ASTM D 2783) 10 s, 27 °C, 1765 giri/minuto carico di saldatura	1961 N, 200 kgf
Perno e blocco a V (ASTM D 3233)	
Carico di rottura, massimo	17587 N, 1793 kgf
Serraggio	4,61 N-m
Coefficiente di attrito	0,05
Corrosione della striscia di rame (ASTM D 130) 24 ore, 100 °C	1A/1B
Separabilità dell'olio dall'acqua a 54 °C (ASTM D 1401)	
Olio - acqua - emulsione (tempo)	0 - 0 - 80 (30 minuti)

Guida ambientale

Biodegradabilità

OECD 301 A
OECD 301 B

biodegradabile al 91,25% in 28 giorni
biodegradabile al 68,55% in 28 giorni

650 AML

**LUBRIFICANTE AVANZATO
PER MACCHINARI**

* TABELLA DI COMPATIBILITÀ

Materiali	Valutazione
Poliuretano (PU)	EC
Gomma fluorurata (FKM)	EC
Gomma propilene-tetrafluoroetilene (FEPM)	EC
Perfluoroelastomero (FFKM)	EC
Nitrile (NBR)	EC
Politetrafluoroetilene (PTFE)	EC
Gomma etilene-propilene-diene (EPDM)	NC

Avvertenza: La compatibilità del 650 AML su polimeri e plastiche deve essere valutata sulla propria apparecchiatura per i migliori risultati. Utilizzare la tabella sopra solo come guida.

Si prega di contattare Chesterton Application Engineering in caso di domande relative ad un materiale non menzionato nella tabella di compatibilità.

Legenda

I materiali sono stati immersi nel 650 AML a 70 °F per 70 ore.

EC - Eccellente compatibilità

Variazione inferiore al 5% in dimensioni, peso e durometro.

NC - Non compatibile

Variazione superiore al 15% in dimensioni, peso e durometro.